

ERSTPRÜFUNGSBERICHT

300-14532101-17

vom: 22.06.2017

Asphaltmischwerk: **Herrenberg - Haslach**
Asphaltmischguthersteller: **Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**
Asphaltmischwerk
Plapphalde15

71083 Herrenberg - Haslach

Materialnummer: **209**

Asphaltmischgut: **AC 22 B S SG**

Zugabebindemittel: **PmB 25/55-55 A RC**

resultierendes Bindemittel: **25/55-55 A**

Grundlagen: **DIN EN 13108 Teil 1 / H Al ABI, Ausgabe 2015**
TL Asphalt-StB (in Anlehnung) / TP Asphalt-StB

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	1,0	Kalksteinmehl	Füller	Schlattstall	Alfred Moeck KG
M 2	15,0	Moräne	fGk 0/2 Gr85	Laiz	Barssel GmbH & Co.KG
M 3	4,0	Moräne	gGk 2/5 Gc90/10	Laiz	Barssel GmbH & Co.KG
M 4	5,0	Moräne	gGk 5/8 Gc90/15	Laiz	Barssel GmbH & Co.KG
M 5	5,0	Moräne	gGk 8/11 Gc90/15	Laiz	Barssel GmbH & Co.KG
M 6	5,0	Moräne	gGk 11/16 Gc90/15	Laiz	Barssel GmbH & Co.KG
M 7	25,0	Moräne	gGk 16/22 Gc 90/15	Laiz	Barssel GmbH & Co.KG
Asphaltgranulat					
G 1	40,0	11 RA 0/11 (diverse Baustellen)			

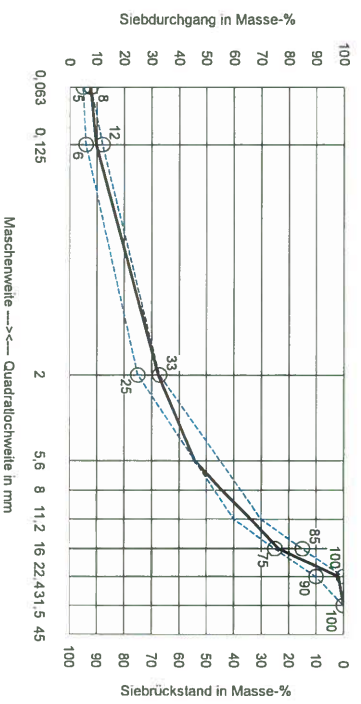
Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen

	Siebrückstand Masse-%							G 1
	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	
mm	Fuller	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	
31,5								7,1
22,4						3,3		81,9
16,0					9,6	84,7		10,9
11,2				8,4	77,1	12,0		0,1
8,0			5,3	83,2	12,8	0,0		0,0
5,6			6,9	90,9	8,2	0,2		0,0
2,0			5,7	73,2	3,5	0,1		0,0
0,125			15,6	6,9	0,2	0,1		0,0
0,063			78,4	13,0	0,1	0,2		0,0
< 0,063			21,6	6,9	8,4	9,6		3,3
Überkorn			78,4	93,1	90,9	84,7		81,9
Sollkorn			3,8	8,4	13,3	12,0		11,0
Unterkorn			35					
Fließkoeffizient			2,711	2,705	2,702	2,712	2,702	2,696
Rohdichte			2,711	2,705	2,702	2,712	2,702	2,713
								2,466

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches

mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			
45,00			
31,50		100,0	
22,40	1,8	98,2	
16,00	21,8	76,4	> 2 mm (grobe GK)
11,20	10,4	66,0	67,7
8,00	10,1	55,9	
5,60	10,0	45,9	
2,00	13,6	32,3	
0,125	22,6	9,7	feine GK
0,063	2,1	7,6	24,7
< 0,063	7,6		Fuller

Sieblinienbereich für AC 22 B S SG



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch	Istwert	Sollwert	
		min	max
< 0,063 mm (Fuller)	Masse-% 7,6	5,0	8,0
< 0,125 mm	Masse-% 9,7	6,0	12,0
0,063 - 2,0 mm	Masse-% 24,7		
> 2,0 mm	Masse-% 67,7	67,0	75,0
Größtkorn	Masse-% 23,6	15,0	25,0
Überkorn	Masse-% 1,8		10,0

Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze

AC 22 B S SG	Istwert	Sollwert	
		min	max
Zugabebindemittel		PmB 25/55-55 A RC	
PmB 25/55-55 A RC	2,6		
Bindemittel aus Granulat	M.-% 2,2		
Gesamtbindemittelgehalt	M.-% 4,8	4,4	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-% 4,8	4,4	
Erweichungspunkt Ring und Kugel Frischbindemittel	°C 60,0	55	
Erweichungspunkt Ring und Kugel des Bindemittels aus Asphaltgranulat	°C 62,6		
result. Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C 61,2	55	
Elastische Rückstellung	% 72	50	

Asphaltmischguteigenschaften

AC 22 B S SG	Istwert	Sollwert	
		min	max
- Gesteinskörnungsgemisch			
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm ³ 2,698		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-% 100	100	
Affinität zur groben Gesteinskörnung nach 24 h	% 60		
- Asphaltmischgut			
Rohdichte	g/cm ³ 2,502		
Raumdichte	g/cm ³ 2,418		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-% 3,4	3,0	4,0
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C 145	140	150
Hohlraumfüllungsgrad	% 76,9		
Bindemittelvolumen	% 11,3		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C	150	190

Beurteilung:

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.

Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108, den H AL ABI, Ausgabe 2015 sowie den TL Asphalt-StB 07/13 (in Anlehnung).

Bemerkung:

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

Makadamlabor Schwaben GmbH

Laborleitung

Srdjan Ristivojevic



1426

Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

Mischwerk Herrenberg - Haslach
09
209

EN 13108-1:2006

Asphaltbinder AC 22 B S SG 25/55-55 A
300-14532101-17

Für Asphaltdeckschichten für Straßen und sonstige
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll)	4,8	M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)		
Siebdurchgang bei 31,5 mm	100,0	M.-%
Siebdurchgang bei 22,4 mm	98,2	M.-%
Siebdurchgang bei 16,0 mm	76,4	M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	66,0	M.-%
Siebdurchgang bei 8,0 mm	55,9	M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	45,9	M.-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	32,3	M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	9,7	M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,6	M.-%

Minimaler Hohlraumgehalt
Maximaler Hohlraumgehalt

V_{min} 1,0
 V_{max} 6,0

Temperatur des Mischgutes

150 bis 190 °C

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:
209

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 B S SG Pmb 25/55-55 A
300-14532101-17

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen (ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk
Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Institut Dr. Haag, Friedenstr. 17, 70806 Kornwestheim

Kennnummer: 1426

Zertifikatnummer: 1426 - BPR - 2821 - 7/15

Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffbarkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 			
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,8 M.-% DIN EN 13108-1:2006 (D)	
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung	Siebdurchgang bei 31,5 mm	100,0 M.-%
		Siebdurchgang bei 22,4 mm	98,2 M.-%
		Siebdurchgang bei 16 mm	76,4 M.-%
		Siebdurchgang bei 11,2 mm	66,0 M.-%
		Siebdurchgang bei 8 mm	55,9 M.-%
		Siebdurchgang bei 5,6 mm	45,9 M.-%
		Siebdurchgang bei 2 mm	32,3 M.-%
		Siebdurchgang bei 0,125 mm	9,7 M.-%
		Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,6 M.-%
		2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} 150 \text{ }^\circ\text{C}$ $T_{max} 190 \text{ }^\circ\text{C}$ DIN EN 13108-1:2006 (D)	
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	76,9 % DIN EN 13108-1:2006 (D)	
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)	
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)	
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)	
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)	
7, 9	Brandverhalten	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Dipl.-Kfm. Thomas Morof (Geschäftsführer)

(Name und Funktion)



Herrenberg-Haslach, 22.06.2017
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)