

## ERSTPRÜFUNGSBERICHT

**300-12432101-18**
**vom: 21.02.2018**

Asphaltmischwerk: **Herrenberg - Haslach**  
Asphaltmischguthersteller: Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH  
Plapphalde 15  
71083 Herrenberg - Haslach

---

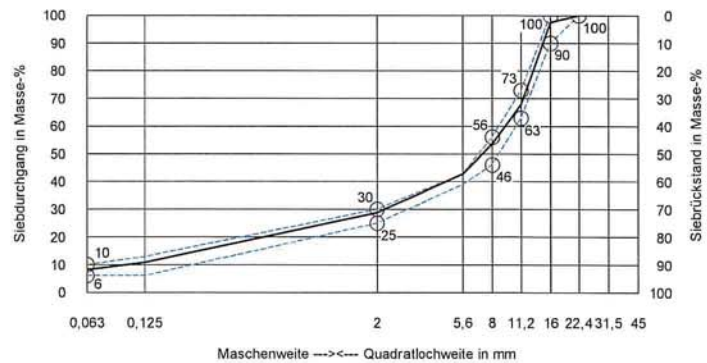
Materialnummer: **218**  
Asphaltmischgut: **SMA 16 B S**  
Zugabebindemittel: **PmB 25/55-55 A**  
Zusatzstoffe: VIATOP Premium  
Grundlagen: DIN EN 13108 Teil 5 / H AI ABi, Ausgabe 2015  
TL Asphalt-StB 07/13 (in Anlehnung) / TP Asphalt-StB

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	9,0	Kalksteinmehl	Füller	Heimsheim	Heinrich Mertz
M 2	19,0	Moräne	fGk 0/2 Gf85	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 3	14,0	Moräne	gGk 2/5 Gc90/10	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 4	11,0	Moräne	gGk 5/8 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 5	11,0	Moräne	gGk 8/11 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 6	36,0	Moräne	gGk 11/16 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen									
mm	Siebrückstand Masse-%						M 6		
	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6			
Füller	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16				
31,5									
22,4									
16,0						6,3			
11,2					7,9	81,0			
8,0				8,4	80,9	11,5			
5,6			6,5	79,6	10,0	0,7			
2,0		2,3	88,1	11,3	0,5	0,1			
0,125	2,6	89,2	5,0	0,4	0,3	0,1			
0,063	17,3	5,8	0,1	0,1	0,1	0,1			
< 0,063	80,1	2,7	0,3	0,2	0,3	0,2			
Überkorn	19,9	2,3	6,5	8,4	7,9	6,3			
Sollkorn	80,1	97,7	88,1	79,6	80,9	81,0			
Unterkorn			5,4	12,0	11,2	12,7			
Fließkoeffizient		36							
Rohdichte	2,716	2,703	2,702	2,702	2,700	2,700			

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			> 2 mm (grobe GK) 71,2
45,00			
31,50			
22,40		100,0	
16,00	2,3	97,7	
11,20	29,9	67,8	
8,00	14,0	53,8	
5,60	11,0	42,8	
2,00	14,0	28,8	
0,125	18,0	10,8	feine Gk 20,7
0,063	2,7	8,1	
< 0,063	8,1		Füller

Sieblinienbereich für SMA 16 B S



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch		Istwert	Sollwert	
			min	max
< 0,063 mm (Füller)	Masse-%	8,1	6,0	10,0
< 0,125 mm	Masse-%	10,8		
0,063 - 2,0 mm	Masse-%	20,7		
> 2,0 mm	Masse-%	71,2	70,0	75,0
Größtkorn	Masse-%	32,2	27,0	37,0
Überkorn	Masse-%	2,3		10,0

Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze				
SMA 16 B S		Istwert	Sollwert	
			min	max
Zugabebindemittel		PmB 25/55-55 A		
PmB 25/55-55 A	M.-%	5,2		
VIATOP Premium	M.-%	0,20	0,2	
Bindemittel aus Zusätzen	M.-%	0,02		
<b>Gesamtbindemittelgehalt</b>	<b>M.-%</b>	<b>5,2</b>	5,2	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		5,2	
Erweichungspunkt Ring und Kugel Frischbindemittel	°C	60,2	55	
Elastische Rückstellung	%	60	50	

Asphaltmischguteigenschaften				
SMA 16 B S		Istwert	Sollwert	
			min	max
<b>- Gesteinskörnungsgemisch</b>				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm <sup>3</sup>	2,703		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	100	
Affinität zur groben Gesteinskörnung nach 24 h	%	60	-	
<b>- Asphaltmischgut</b>				
Rohdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,483		
Raumdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,398		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	3,4	3,0	4,0
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	145	140	150
Hohlraumfüllungsgrad	%	78,2	73,0	83,0
Bindemittelvolumen	%	12,2		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		150	190

**Beurteilung:**

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.  
 Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108, den H AI Abi, Ausgabe 2015 sowie den TL Asphalt-StB 07/13 in Anlehnung.

**Bemerkung:**

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

**Makadamlabor Schwaben GmbH**

Laborleitung



Srdjan Ristivojevic

**MOROF**



**1426**

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**  
Asphaltmischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

**Mischwerk Herrenberg - Haslach**

**09**

**218**

**EN 13108-5:2006**

SMA 16 B S 25/55-55 A  
300-12432101-18

Für Binderschichten für Straßen und sonstige  
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll) 5,2 M.-%

Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)

Siebdurchgang bei 22,4 mm 100,0 M.-%

Siebdurchgang bei 16 mm 97,7 M.-%

Siebdurchgang bei 11,2 mm 67,8 M.-%

Siebdurchgang bei 8,0 mm 53,8 M.-%

Siebdurchgang bei 5,6 mm 42,8 M.-%

Siebdurchgang bei 2,0 mm 28,8 M.-%

Siebdurchgang bei 0,063 mm 8,1 M.-%

Minimaler Hohlraumgehalt  $V_{\min}$  1,0

Maximaler Hohlraumgehalt  $V_{\max}$  6,0

Temperatur des Mischgutes 150 bis 190 °C

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:

218

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**SMA 16 B S PmB 25/55-55 A  
300-12432101-18 vom 21.02.2018**

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen ( ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH  
Asphaltmischwerk  
Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Institut Dr. Haag, Friedenstr. 17, 70806 Kornwestheim**

**Kennnummer: 1426**

**Zertifikatnummer: 1426-CPR-2821-5/15**

**Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend



9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 10. Gefährliche Substanzen		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	5,2 M.-% DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100,0 M.-% 97,7 M.-% 67,8 M.-% 53,8 M.-% 42,8 M.-% 28,8 M.-% 10,8 M.-% 8,1 M.-% DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 1,0 $V_{max}$ 6,0 DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 150 °C $T_{max}$ 190 °C DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	78,2 % DIN EN 13108-1:2006 (D)
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)
7, 9	Brandverhalten	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)
5, 10	Gefährliche Substanzen	KLF DIN EN 13108-1:2006 (D)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Benjamin Jones (WPK-Beauftragter)

(Name und Funktion)

Herrenberg-Haslach, 03.04.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)