

## ERSTPRÜFUNGSBERICHT

**300-11232101-18**
**vom: 30.04.2018**

Asphaltmischwerk: **Herrenberg - Haslach**  
Asphaltmischguthersteller: **Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**  
Plapphalde 15  
71083 Herrenberg - Haslach

---

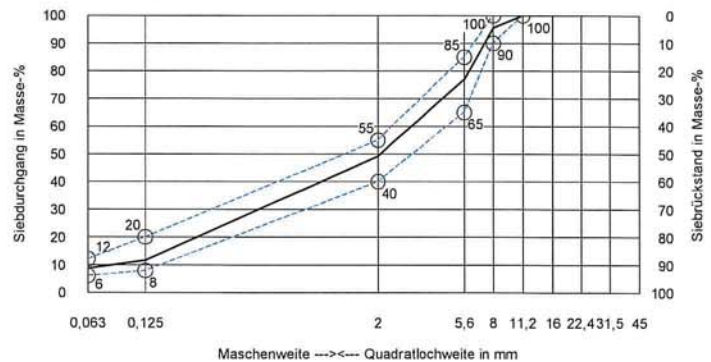
Materialnummer: **241**  
Asphaltmischgut: **AC 8 D S**  
Zugabebindemittel: **PmB 25/55-55 A RC**  
resultierendes Bindemittel: **25/55-55 A**  
Grundlagen: **DIN EN 13108 - 1 / TL Asphalt-StB 07/13**  
**TP Asphalt-StB**

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	2,0	Kalksteinmehl	Füller	Heimsheim	Heinrich Mertz
M 2	28,0	Moräne	fGk 0/2 Gf85	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 3	18,0	Moräne	gGk 2/5 Gc90/10	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 4	12,0	Moräne	gGk 5/8 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
Asphaltgranulat					
G 1	40,0	11 RA 0/8 (diverse Baustellen)			

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen										
mm	Siebrückstand Masse-%					G 1				
	M 1 Füller	M 2 0/2	M 3 2/5	M 4 5/8						
31,5										
22,4										
16,0										
11,2										
8,0					8,4	9,2				
5,6			6,5	79,6	19,1					
2,0		2,3	88,1	11,3	25,1					
0,125	2,6	89,2	5,0	0,4	28,2					
0,063	17,3	5,8	0,1	0,1	2,3					
< 0,063	80,1	2,7	0,3	0,2	16,1					
Überkorn	19,9	2,3	6,5	8,4						
Sollkorn	80,1	97,7	88,1	79,6						
Unterkorn			5,4	12,0						
Fließkoeffizient		36								
Rohdichte	2,716	2,703	2,702	2,702	2,455					

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			> 2 mm (grobe GK) 50,9
45,00			
31,50			
22,40			
16,00			
11,20		100,0	
8,00	4,6	95,4	feine Gk 40,4
5,60	18,3	77,1	
2,00	28,0	49,1	
0,125	37,5	11,6	
0,063	2,9	8,7	Füller
< 0,063	8,7		

Sieblinienbereich für AC 8 D S



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch	Istwert	Sollwert	
		min	max
< 0,063 mm (Füller) Masse-%	8,7	6,0	12,0
< 0,125 mm Masse-%	11,6	8,0	20,0
0,063 - 2,0 mm Masse-%	40,4		
> 2,0 mm Masse-%	50,9	45,0	60,0
Größtkorn Masse-%	22,9	15,0	35,0
Überkorn Masse-%	4,6		10,0

<b>Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze</b>				
<b>AC 8 D S</b>		Istwert	Sollwert	
			min	max
Zugabebindemittel		PmB 25/55-55 A RC		
PmB 25/55-55 A RC	M.-%	4,3		
Bindemittel aus Granulat	M.-%	2,2		
<b>Gesamtbindemittelgehalt</b>	<b>M.-%</b>	<b>6,5</b>	6,2	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		6,2	
Erweichungspunkt Ring und Kugel Frischbindemittel	°C	61,2	55	
Erweichungspunkt Ring und Kugel des Bindemittels aus Asphaltgranulat	°C	62,6		
result. Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	61,7	55	
Elastische Rückstellung	%	72	50	
<b>Asphaltmischguteigenschaften</b>				
<b>AC 8 D S</b>		Istwert	Sollwert	
			min	max
<b>- Gesteinskörnungsgemisch</b>				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm <sup>3</sup>	2,693		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	50	
rechnerischer PSV-Wert	-	56	48	
Affinität zur groben Gesteinskörnung nach 24 h	%	60	-	
<b>- Asphaltmischgut</b>				
Rohdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,435		
Raumdicke	g/cm <sup>3</sup>	2,366		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	2,8	2,0	3,5
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	145	140	150
Hohlraumfüllungsgrad	%	84,3		
Bindemittelvolumen	%	15,0		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		150	190

**Beurteilung:**

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.  
 Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108 sowie den TL Asphalt-StB 07/13.

**Bemerkung:**

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

**Makadamlabor Schwaben GmbH**

Laborleitung



Srdjan Ristivojevic

**MOROF**



**1426**

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**  
Asphaltmischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

**Mischwerk Herrenberg - Haslach**

**09**

**241**

**EN 13108-1:2006**

Asphaltdeckschicht AC 8 D S 25/55-55 A  
300-11232101-18

Für Asphaltdeckschichten für Straßen und sonstige  
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll)	6,5 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 8,0 mm	95,4 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	77,1 M.-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	49,1 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	11,6 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	8,7 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt	$V_{\min 0,5}$
Maximaler Hohlraumgehalt	$V_{\max 5,0}$
Temperatur des Mischgutes	150 bis 190 °C



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:

241

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 8 D S 25/55-55 A**  
**300-11232101-18 vom 30.04.2018**

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen ( ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**  
**Asphaltmischwerk**  
**Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Institut Dr. Haag, Friedenstr. 17, 70806 Kornwestheim**

**Kennnummer: 1426**

**Zertifikatnummer: 1426-CPR-2821-1/15**

**Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 10. Gefährliche Substanzen		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 6,5 M.-%	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 11,2 mm 100,0 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 95,4 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 77,1 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 49,1 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 11,6 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 8,7 M.-%	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min} 1,0$ Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max} 4,5$	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min} 150\text{ °C}$ $T_{max} 190\text{ °C}$	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad 84,3 %	DIN EN 13108-1:2006 (D)
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 9	Wasserempfindlichkeit KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 4, 9	Bindemittelablauf KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
7, 9	Brandverhalten KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
5, 10	Gefährliche Substanzen KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Benjamin Jones (WPK-Beauftragter)

(Name und Funktion)

Herrenberg-Haslach, 30.04.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)