

ERSTPRÜFUNGSBERICHT**300-12232101-16****vom: 22.07.2016**

Asphaltmischwerk:

Herrenberg - Haslach

Asphaltmischguthersteller:

Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk

Plapphalde 15

71083 Herrenberg - Haslach

Materialnummer:

200

Asphaltmischgut:

SMA 8 S

Zugabebindemittel:

PmB 25/55-55 A

Zusatzstoffe:

VIATOP 66

Grundlagen:

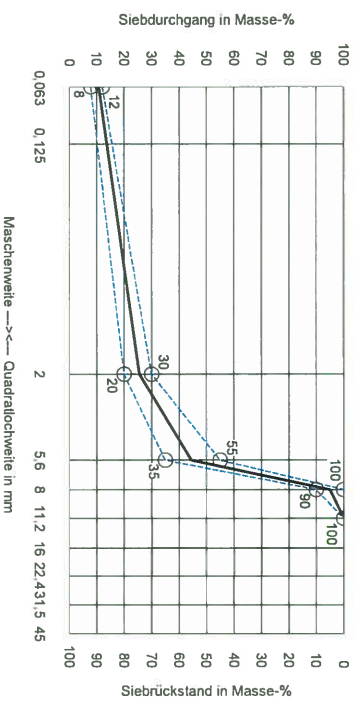
DIN EN 13108 - 5 / TL Asphalt-StB 07/13
TP Asphalt-StB

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	11,0	Kalksteinmehl	Füller	Schlattstall	Alfred Moeck KG
M 2	14,5	Moräne	fGk 0/2 Gr85	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 3	14,5	Moräne	gGk 2/5 Gc90/10	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 4	60,0	Moräne	gGk 5/8 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen				
mm	Siebrückstand Masse-%			
	M 1 Füller	M 2 0/2	M 3 2/5	M 4 5/8
31,5				
22,4				
16,0				
11,2				
8,0			8,4	
5,6			5,3	83,2
2,0		6,9	90,9	8,2
0,125	5,7	73,2	3,5	0,1
0,063	15,6	6,9	0,2	0,0
< 0,063	78,4	13,0	0,1	0,1
Überkorn	21,6	6,9	5,3	8,4
Sollkorn	78,4	93,1	90,9	83,2
Unterkorn			3,8	8,4
Fließkoeffizient		35		
Rohdichte	2,711	2,705	2,702	2,712

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches		
mm	Rückstand	Durchgang
> 45,00		
45,00		
31,50		
22,40		
16,00		
11,20		
8,00	5,0	100,0
5,60	50,6	95,0
2,00	19,0	44,4
0,125	11,8	25,4
0,063	2,7	13,6
< 0,063	10,9	10,9

> 2 mm
(grobe GK)
74,6



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch	Istwert	Sollwert	
		min	max
< 0,063 mm (Füller)	Masse-% 10,9	8,0	12,0
< 0,125 mm	Masse-% 13,6		
0,063 - 2,0 mm	Masse-% 14,5		
> 2,0 mm	Masse-% 74,6	70,0	80,0
Größtkorn	Masse-% 55,6	45,0	65,0
Überkorn	Masse-% 5,0		10,0

Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze

SMA 8 S	Istwert	Sollwert	
		min	max
Zugabebindemittel		PmB 25/55-55 A	
PmB 25/55-55 A	M.-%	7,0	
VIATOP 66	M.-%	0,45	0,3
Bindemittel aus Zusätzen	M.-%	0,15	1,5
Gesamtbindemittelgehalt	M.-%	7,2	7,1
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		7,1
Erweichungspunkt Ring und Kugel Frischbindemittel	°C	64,0	55
Elastische Rückstellung	%	55	

Asphaltmischguteigenschaften

SMA 8 S	Istwert	Sollwert	
		min	max
- Gesteinskörnungsgemisch			
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm ³	2,709	
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	100
rechnerischer PSV-Wert	-	53	51
Affinität zur groben Gesteinskörnung nach 24 h	-	60	-
- Asphaltmischgut			
Rohdichte	g/cm ³	2,422	
Raumdichte	g/cm ³	2,354	
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	2,8	2,5
Verdichtungsstemperatur Marshallprobekörper	°C	145	140
Hohlraumfüllungsgrad	%	85,5	
Bindemittelvolumen	%	16,5	
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		150
			190

Beurteilung:

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.

Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108 sowie den TL Asphalt-StB 07/13.

Bemerkung:

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

Makadamlabor Schwaben GmbH

Laborleitung



Srdjan Ristvojevic

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:

200

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SMA 8 S PmB 25/55-55 A; Sortennummer 200
300-12232101-16 vom 22.07.2016

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen (ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk
Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Institut Dr. Haag GmbH, Friedenstr. 17, 70806 Kornwestheim

Kennnummer: 1426

Zertifikatnummer: 1426 - BPR - 2301 - 09

Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 10. Gefährliche Substanzen		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,2 M.-% DIN EN 13108-5:2006 (D)
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	95,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	44,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	25,4 M.-%
2, 3, 4, 5, 8, 9	Siebdurchgang bei 0,125 mm	13,6 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,9 M.-%
	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 1,5$
1, 2, 3, 4, 9	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max} 4,0$ DIN EN 13108-5:2006 (D)
	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} 150 \text{ °C}$ $T_{max} 190 \text{ °C}$ DIN EN 13108-5:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	85,5 % DIN EN 13108-5:2006 (D)
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF DIN EN 13108-5:2006 (D)
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF DIN EN 13108-5:2006 (D)
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF DIN EN 13108-5:2006 (D)
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF DIN EN 13108-5:2006 (D)
7, 9	Brandverhalten	KLF DIN EN 13108-5:2006 (D)
5, 10	Gefährliche Substanzen	KLF DIN EN 13108-5:2006 (D)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Benjamin Jones (MPK - Beauftragter)

(Name und Funktion)

Herrenberg-Haslach, 22.07.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



1426

Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

Mischwerk Herrenberg - Haslach
09
200

EN 13108-5:2006

Splitmastixasphalt SMA 8 S 25/55-55 A
300-12232101-16

Für Asphaltdeckschichten für Straßen und sonstige
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll)	7,2	M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)		
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100,0	M.-%
Siebdurchgang bei 8,0 mm	95,0	M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	44,4	M.-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	25,4	M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,9	M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt	V_{\min}	1,5
Maximaler Hohlraumgehalt	V_{\max}	4,0
Temperatur des Mischgutes	150 bis 190 °C	