

ERSTPRÜFUNGSBERICHT

300-19401501-17
vom: 28.03.2017

Asphaltmischwerk: Herrenberg - Haslach
Asphaltmischguthersteller: Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Plapphalde 15
71083 Herrenberg - Haslach

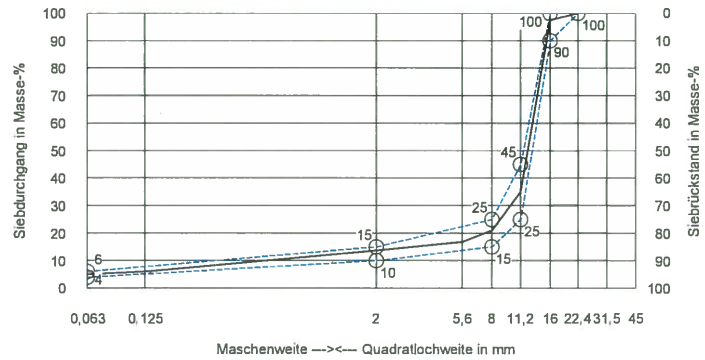
Materialnummer: 207
Asphaltmischgut: PA 16 T WDA
Zugabebindemittel: Straßenbaubitumen 70/100
resultierendes Bindemittel: 70/100
Zusatzstoffe: VIATOP 66
Grundlagen: DIN EN 13108-7 / TL Asphalt-StB 07/13 (in Anlehnung)
M VV, Ausgabe 2013 / DIN 18035

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	3,0	Kalksteinmehl	Füller	Heimsheim	Heinrich Mertz
M 2	7,0	Moräne	fGk 0/2 Gf85	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 3	2,0	Moräne	gGk 5/8 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 4	5,0	Moräne	gGk 8/11 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 5	73,0	Moräne	gGk 11/16 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
Asphaltgranulat					
G 1	10,0	11 RA 0/8 (diverse Baustellen)			

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen								
mm	Siebrückstand Masse-%						G 1	
	M 1 Füller	M 2 0/2	M 3 5/8	M 4 8/11	M 5 11/16			
31,5								
22,4								
16,0					3,3			
11,2				9,6	84,7			
8,0			8,4	77,1	12,0	13,5		
5,6			83,2	12,8	0,0	19,0		
2,0		6,9	8,2	0,2	0,0	26,3		
0,125	3,2	73,2	0,1	0,0	0,0	27,2		
0,063	11,3	6,9	0,0	0,1	0,0	2,3		
< 0,063	85,5	13,0	0,1	0,2	0,0	11,7		
Überkorn	14,5	6,9	8,4	9,6	3,3			
Sollkorn	85,5	93,1	83,2	77,1	84,7			
Unterkorn			8,4	13,3	12,0			
Fließkoeffizient		35						
Rohdichte	2,718	2,705	2,712	2,702	2,696	2,472		

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			
45,00			
31,50			
22,40		100,0	
16,00	2,4	97,6	> 2 mm (grobe GK) 86,2
11,20	62,5	35,1	
8,00	14,0	21,1	
5,60	4,2	16,9	
2,00	3,1	13,8	
0,125	7,8	6,0	feine Gk 8,9
0,063	1,1	4,9	
< 0,063	4,9		Füller

Sieblinienbereich für PA 16 T WDA



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch		Istwert	Sollwert	
			min	max
< 0,063 mm (Füller)	Masse-%	4,9	4,0	6,0
< 0,125 mm	Masse-%	6,0		
0,063 - 2,0 mm	Masse-%	8,9		
> 2,0 mm	Masse-%	86,2	85,0	90,0
Korn > 8mm	Masse-%	78,9	75,0	85,0
Größtkorn	Masse-%	64,9	55,0	75,0
Überkorn	Masse-%	2,4		10,0

Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze				
PA 16 T WDA		Istwert	Sollwert	
			min	max
Zugabebindemittel		Straßenbaubitumen 70/100		
Straßenbaubitumen 70/100	M.-%	3,8		
VIATOP 66	M.-%	0,45	0,3	0,5
Bindemittel aus Granulat	M.-%	0,5		
Bindemittel aus Zusätzen	M.-%	0,15		
Gesamtbindemittelgehalt	M.-%	4,5	4,5	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		4,4	
Erweichungspunkt Ring und Kugel Frischbindemittel	°C	47,0	43	51
Erweichungspunkt Ring und Kugel des Bindemittels aus Asphaltgranulat	°C	64,6		
result. Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	49,3		51

Asphaltmischguteigenschaften				
PA 16 T WDA		Istwert	Sollwert	
			min	max
- Gesteinskörnungsgemisch				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm ³	2,696		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	100	
- Asphaltmischgut				
Rohdichte	g/cm ³	2,510		
Raumdichte	g/cm ³	2,035		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	18,9	18,0	
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	135	130	140
Hohlraumfüllungsgrad	%	32,2		
Bindemittelvolumen	%	9,0		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		140	160

Beurteilung:

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.
 Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108, den TL Asphalt-StB 07/13 in Anlehnung, dem M VV, Ausgabe 2013 sowie den DIN 18035.

Bemerkung:

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

Makadamlabor Schwaben GmbH


Laborleitung

Srdjan Ristivojevic

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:

207

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**PA 16 T WDA 70/100
300-19401501-17 vom 28.03.2017**

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen (ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk
Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Institut Dr. Haag, Friedenstr. 17, 70806 Kornwestheim

Kennnummer: 1426

Zertifikatnummer: 1426 - CPR - 2821 - 7/15

Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,5 M.-% DIN EN 13108-7:2006 (D)
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100,0 M.-% 97,6 M.-% 35,1 M.-% 21,1 M.-% 16,9 M.-% 13,8 M.-% 6,0 M.-% 4,9 M.-% DIN EN 13108-7:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 18,0 V_{max} NR DIN EN 13108-7:2006 (D)
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 140 °C T_{max} 160 °C DIN EN 13108-7:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	32,2 % DIN EN 13108-7:2006 (D)
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF DIN EN 13108-7:2006 (D)
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF DIN EN 13108-7:2006 (D)
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF DIN EN 13108-7:2006 (D)
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF DIN EN 13108-7:2006 (D)
7, 9	Brandverhalten	KLF DIN EN 13108-7:2006 (D)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Benjamin Jones (WPK-Beauftragter)

(Name und Funktion)

Herrenberg-Haslach, 28.03.2017

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

MOROF



1426

Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

Mischwerk Herrenberg - Haslach

09

207

EN 13108-7:2006

PA 16 T WDA 70/100

300-19401501-17

Für offenporigen Asphalt für Straßen und sonstige
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll)	4,5 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 22,4 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 16,0 mm	97,6 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	35,1 M.-%
Siebdurchgang bei 8,0 mm	21,1 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	16,9 M.-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	13,8 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	4,9 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt	$V_{\min 18}$
Maximaler Hohlraumgehalt	$V_{\max --}$
Temperatur des Mischgutes	140 bis 160 °C