

ERSTPRÜFUNGSBERICHT

300-14421401-18

vom: 03.04.2018

Asphaltmischwerk: **Herrenberg - Haslach**

Asphaltmischguthersteller: **Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**
Plapphalde 15
71083 Herrenberg - Haslach

Materialnummer: **221**

Asphaltmischgut: **AC 16 B N**

Zugabebindemittel: **Straßenbaubitumen 70/100**

resultierendes Bindemittel: **50/70**

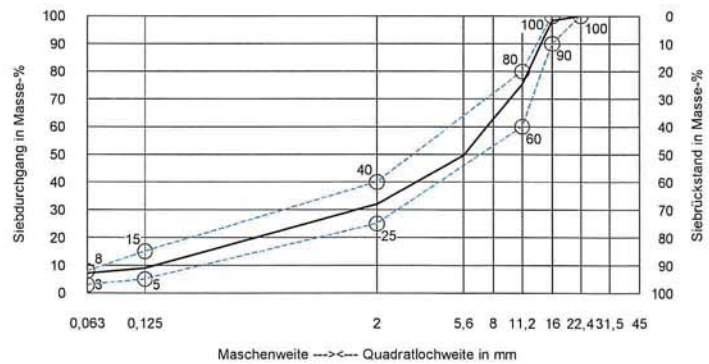
Grundlagen: **DIN EN 13108 - 1 / TL Asphalt-StB 07/13**
TP Asphalt-StB

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	3,0	Kalksteinmehl	Füller	Heimsheim	Heinrich Mertz
M 2	8,0	Moräne	fGk 0/2 Gf85	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 3	8,0	Natursand	fGk 0/2 Gf85	Malsch	Kieswerk Wenzelburger & Stückle GmbH & Co.KG
M 4	10,0	Moräne	gGk 2/5 Gc90/10	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 5	8,0	Moräne	gGk 5/8 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 6	5,0	Moräne	gGk 8/11 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 7	23,0	Moräne	gGk 11/16 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
Asphaltgranulat					
G 1	35,0	22 RA 0/16 DB (diverse Baustellen)			

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen									
mm	Siebrückstand Masse-%								G 1
	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7		
	Füller	0/2	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16		
31,5									
22,4									
16,0							6,3	0,8	
11,2						7,9	81,0	10,9	
8,0					8,4	80,9	11,5	14,1	
5,6				6,5	79,6	10,0	0,7	15,9	
2,0		2,3	3,3	88,1	11,3	0,5	0,1	21,2	
0,125	2,6	89,2	94,8	5,0	0,4	0,3	0,1	22,4	
0,063	17,3	5,8	1,6	0,1	0,1	0,1	0,1	2,0	
< 0,063	80,1	2,7	0,3	0,3	0,2	0,3	0,2	12,7	
Überkorn	19,9	2,3	3,3	6,5	8,4	7,9	6,3		
Sollkorn	80,1	97,7	96,7	88,1	79,6	80,9	81,0		
Unterkorn				5,4	12,0	11,2	12,7		
Fließkoeffizient		36	31						
Rohdichte	2,716	2,703	2,611	2,702	2,702	2,700	2,700	2,483	

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			
45,00			
31,50			
22,40		100,0	
16,00	1,7	98,3	> 2 mm (grobe GK) 67,8
11,20	23,1	75,2	
8,00	12,3	62,9	
5,60	13,2	49,7	
2,00	17,5	32,2	
0,125	23,2	9,0	feine Gk 25,1
0,063	1,9	7,1	
< 0,063	7,1		Füller

Sieblinienbereich für AC 16 B N



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch		Istwert	Sollwert	
			min	max
< 0,063 mm (Füller)	Masse-%	7,1	3,0	8,0
< 0,125 mm	Masse-%	9,0	5,0	15,0
0,063 - 2,0 mm	Masse-%	25,1		
> 2,0 mm	Masse-%	67,8	60,0	75,0
Größtkorn	Masse-%	24,8	20,0	40,0
Überkorn	Masse-%	1,7		10,0

Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze				
AC 16 B N		Istwert	Sollwert	
			min	max
Zugabebindemittel		Straßenbaubitumen 70/100		
Straßenbaubitumen 70/100	M.-%	2,7		
Bindemittel aus Granulat	M.-%	1,8		
Gesamtbindemittelgehalt	M.-%	4,5	4,4	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		4,4	
Erweichungspunkt Ring und Kugel Frischbindemittel	°C	47,0	43	51
Erweichungspunkt Ring und Kugel des Bindemittels aus Asphaltgranulat	°C	65,6		
result. Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	54,3	46	54

Asphaltmischguteigenschaften				
AC 16 B N		Istwert	Sollwert	
			min	max
- Gesteinskörnungsgemisch				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm³	2,689		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	50	50	
- Asphaltmischgut				
Rohdichte	g/cm³	2,505		
Raumdichte	g/cm³	2,403		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	4,1	2,5	5,5
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	135	130	140
Hohlraumfüllungsgrad	%	72,1		
Bindemittelvolumen	%	10,6		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		140	180

Beurteilung:

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.
 Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108 sowie den TL Asphalt-StB 07/13.

Bemerkung:

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

Makadamlabor Schwaben GmbH

Laborleitung



Srdjan Ristivojevic



1426

Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltemischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

Mischwerk Herrenberg - Haslach

09

221

EN 13108-1:2006

Asphaltbinder AC 16 B N 50/70
300-14421401-18

Für Binderschichten für Straßen und sonstige
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll)	4,5 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 22,4 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 16,0 mm	98,3 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	75,2 M.-%
Siebdurchgang bei 8,0 mm	62,9 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	49,7 M.-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	32,2 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	9,0 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,1 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt	$V_{\min 0,5}$
Maximaler Hohlraumgehalt	$V_{\max 7,5}$
Temperatur des Mischgutes	140 bis 180 °C

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:

221

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 16 B N 50/70
300-14421401-18 vom 03.04.2018**

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen (ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk
Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Institut Dr. Haag, Friedenstr. 17, 70806 Kornwestheim

Kennnummer: 1426

Zertifikatnummer: 1426-CPR-2821-1/15

Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffbarkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 10. Gefährliche Substanzen		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 4,5 M.-%	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 22,4 mm 100,0 M.-% Siebdurchgang bei 16 mm 98,3 M.-% Siebdurchgang bei 11,2 mm 75,2 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 62,9 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 49,7 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 32,2 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 9,0 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 7,1 M.-%	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min} 0,5$ Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max} 7,5$	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min} 140\text{ °C}$ $T_{max} 180\text{ °C}$	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad 72,1 %	DIN EN 13108-1:2006 (D)
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 9	Wasserempfindlichkeit KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 4, 9	Bindemittelablauf KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
7, 9	Brandverhalten KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
5, 10	Gefährliche Substanzen KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Benjamin Jones (WPK-Beauftragter)

(Name und Funktion)

Herrenberg-Haslach, 03.04.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)