

ERSTPRÜFUNGSBERICHT

300-11332108-20
vom: 30.06.2020

Asphaltmischwerk: **Herrenberg - Haslach**
Asphaltmischguthersteller: Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Plapphalde 15
71083 Herrenberg - Haslach

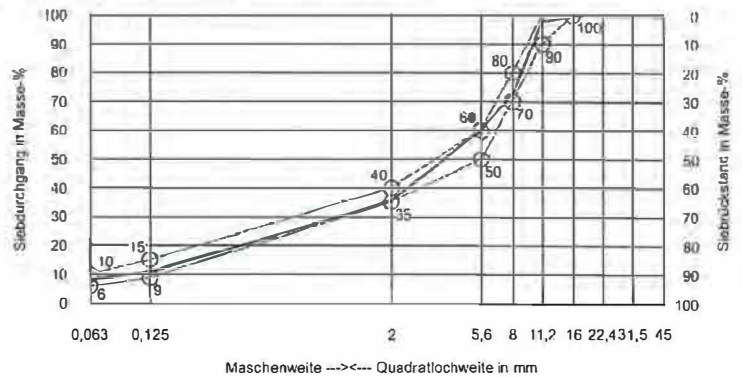
Materialnummer: **261**
Asphaltmischgut: **AC 11 D SP**
Zugabebindemittel: **PmB 25/55-55 A RC**
resultierendes Bindemittel: **25/55-55 A**
Zusatzstoffe: Cellulosefaser
DIN EN 13108 -1
Grundlagen: AP AC D SP, Ausgabe 2019
TL Asphalt-StB 07/13 (in Anlehnung)
TP Asphalt-StB

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	4,0	Kalkstein - Füller	0/0,063	Schlattstall	Alfred Moeck KG
M 2	17,0	Moräne	fGk 0/2 Gf85	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 3	18,0	Moräne	gGk 2/5 Gc90/10	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 4	4,0	Moräne	gGk 5/8 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 5	27,0	Moräne	gGk 8/11 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
Asphaltgranulat					
G 1	30,0	11 RA 0/8 (diverse Baustellen)			

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen									
mm	Siebrückstand Masse-%								
	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	G 1			
	Füller	0/2	2/5	5/8	8/11				
31,5									
22,4									
16,0									
11,2					7,9				
8,0				8,4	80,9	9,2			
5,6			6,5	79,6	10,0	19,1			
2,0		2,3	88,1	11,3	0,5	25,1			
0,125	5,0	89,2	5,0	0,4	0,3	28,2			
0,063	19,4	5,8	0,1	0,1	0,1	2,3			
< 0,063	75,6	2,7	0,3	0,2	0,3	16,1			
Überkorn	24,4	2,3	6,5	8,4	7,9				
Sollkorn	75,6	97,7	88,1	79,6	80,9				
Unterkorn			5,4	12,0	11,2				
Fließkoeffizient		36							
Rohdichte	2,721	2,703	2,702	2,702	2,700	2,455			

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			> 2 mm (grobe GK) 64,4
45,00			
31,50			
22,40			
16,00		100,0	
11,20	2,2	97,8	
8,00	25,2	72,6	feine Gk 27,3
5,60	12,7	59,9	
2,00	24,3	35,6	
0,125	24,8	10,8	
0,063	2,5	8,3	
< 0,063	8,3		Füller

Sieblinienbereich für AC 11 D SP



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch	Istwert	Sollwert	
		min	max
< 0,063 mm (Füller) Masse-%	8,3	6,0	10,0
< 0,125 mm Masse-%	10,8	9,0	15,0
0,063 - 2,0 mm Masse-%	27,3		
> 2,0 mm Masse-%	64,4	60,0	65,0
Größtkorn Masse-%	27,4	20,0	30,0
Überkorn Masse-%	2,2		10,0

Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze				
AC 11 D SP		Istwert	Sollwert	
			min	max
Zugabebindemittel		PmB 25/55-55 A RC		
PmB 25/55-55 A RC	M.-%	4,4		
Cellulosefaser	M.-%	0,20		
Bindemittel aus Granulat	M.-%	1,7		
Gesamtbindemittelgehalt	M.-%	6,1	6,0	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		5,9	
Erweichungspunkt Ring und Kugel Frischbindemittel	°C	60,0	55	
Erweichungspunkt Ring und Kugel des Bindemittels aus Asphaltgranulat	°C	62,6		
result. Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	60,8	55	
Elastische Rückstellung	%	72	50	

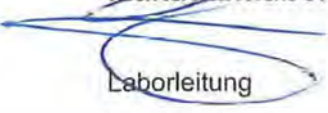
Asphaltmischguteigenschaften				
AC 11 D SP		Istwert	Sollwert	
			min	max
- Gesteinskörnungsgemisch				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm ³	2,695		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	100	
rechnerischer PSV-Wert	-	56	51	
Affinität zur groben Gesteinskörnung nach 24 h	%	60		
- Asphaltmischgut				
Rohdichte	g/cm ³	2,444		
Raumdicke	g/cm ³	2,376		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	2,8	2,5	3,5
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	145	140	150
Hohlraumfüllungsgrad	%	83,5		
Bindemittelvolumen	%	14,1		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		150	190

Beurteilung:

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.
 Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108, dem AP AC D SP, Ausgabe 2019 sowie den TL Asphalt-StB 07/13 in Anlehnung.

Bemerkung:

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

Makadamlabor Schwaben GmbH

 Laborleitung

Srdjan Ristivojevic

Anlage zur Erstprüfung-Nr.: 300-11332108-20

Lagerplatz/Mischanlage:	Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH (Herrenberg-Haslach)
Bezeichnung des Asphaltgranulats (U RA d/D):	11 RA 0/8
Bezeichnung der Lagerhalde:	Wanderhalde
Herkunft des Asphaltgranulats (Baustelle):	diverse Baustellen

Asphaltgranulat

Merkmal									Prüfung	Vorinfo			
Umweltverträglichkeit		Verwertungsklasse A		ja <input checked="" type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
Eigenschaft/Merkmalgröße		Kategorie/Prüfergebnis/Verfahren							Prüfung	Vorinfo			
maximale Stückgröße U		5	8	14	16	22	32	45	56	63	<input checked="" type="checkbox"/>		
Gehalt an Feinanteilen UF		UF ₃		UF ₅		UF ₉		UF ₁₅		UF _{NR} X	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Gleichmäßigkeit		Größter Wert		Kleinsten Wert		Mittelwert		Spannweite					
	Bindemittelgehalt (M.-%)	5,8		5,2		5,5		0,6			<input checked="" type="checkbox"/>		
	Erweichungspunkt (°C)	65,4		59,8		62,6		5,6			<input checked="" type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/>	Stück	Anteil <0,063mm (M.-%)		17,9		14,3		16,1		3,6		<input checked="" type="checkbox"/>	
	oder	Anteil 0,063/2mm (M.-%)		34,6		26,4		30,5		8,2		<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Korn	Anteil >2mm (M.-%)		59,3		47,5		53,4		11,8		<input checked="" type="checkbox"/>	
Rohdichte (g/cm³)		2,455								<input checked="" type="checkbox"/>			
Fremdstoffgehalt FM		FM _{1/0,1} X		FM _{5/0,1}		FM _{angegeben}			<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		

Gesteinskörnungen

Eigenschaft/Merkmalgröße		Kategorie/Prüfergebnis							Prüfung	Vorinfo
Stoffliche Kennzeichnung										
	Art der Gesteinskörnungen	Moräne, Brechsand, Natursand, Füller							<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Art der Zusätze	Cellulosefaser							<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Korngrößenverteilung		1,4D	D	D/2	2 mm	0,125 mm	0,063 mm			
Siebdurchgang (M.-%)		100,0	90,8		46,6	18,4	16,1		<input checked="" type="checkbox"/>	
Größtkorndurchmesser (mm)		5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kornform										
	Kornformkennzahl SI	SI ₁₅		SI ₂₀ X		SI ₅₀			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Plattigkeitskennzahl FI	FI ₁₅		FI ₂₀		FI ₅₀			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Anteil gebrochener Körner C		C _{100/0}	C _{95/1} X	C _{90/1}	C _{50/30}	C _{NR}			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Widerstand gegen Zertrümmerung										
	Schlagzertrümmerung SZ	SZ ₁₈ X	SZ ₂₂	SZ ₂₆	SZ ₃₂	SZ ₃₅	SZ _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	LA-Koeffizient LA	LA ₂₀	LA ₂₅	LA ₃₀	LA ₄₀	LA ₅₀	LA _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Polierwert PSV		PSV ₅₁ X	PSV ₄₈	PSV ₄₂	PSV _{angegeben}	PSV _{NR}			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Frostwiderstand										
	Wasseraufnahme W _{cm}	W _{cm,0,5} X							<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Widerstand gegen Frost F	F ₁ X			F ₄				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Widerstand gegen Frost-Tausalz-Beanspruchung (M.-%)	< 8 M.-%							<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bindemittel

Eigenschaft/Merkmalgröße		Prüfergebnis		Prüfung	Vorinfo
Bindemittelart		Straßenbaubitumen, PmB			<input checked="" type="checkbox"/>
Erweichungspunkt Ring und Kugel (°C)		62,6		<input checked="" type="checkbox"/>	
Nadelpenetration (1/10mm)				<input type="checkbox"/>	

maximale rechnerische Asphaltgranulat-Zugabemenge TL Asphalt-StB Anhang D (M.-%)	44
--	----



1426

Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

Mischwerk Herrenberg - Haslach

09

261

EN 13108-1:2006

Asphaltdeckschicht AC 11 D SP 25/55-55 A
300-11332108-20

Für Asphaltdeckschichten für Straßen und sonstige
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll) 6,1 M.-%

Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)

Siebdurchgang bei 16,0 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	97,8 M.-%
Siebdurchgang bei 8,0 mm	72,6 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	59,9 M.-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	35,6 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	10,8 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,9 M.-%

Minimaler Hohlraumgehalt $V_{\min 1,5}$
Maximaler Hohlraumgehalt $V_{\max 4,5}$

Temperatur des Mischgutes 150 bis 190 °C

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:

261

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 11 D SP 25/55-55 A
300-11332108-20 vom 30.06.2020**

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen (ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH
Asphaltmischwerk
Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Institut Dr. Haag, Friedenstraße 17, 70806 Kornwestheim

Kennnummer: 1426

Zertifikatnummer: 1426-CPR-2821-1/15

Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 10. Gefährliche Substanzen		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,1 M.-% EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100,0 M.-% 97,8 M.-% 72,6 M.-% 59,9 M.-% 35,6 M.-% 10,8 M.-% 8,3 M.-% EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 2,5$ $V_{max} 3,5$ EN 13108-1:2006 (D)
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} 150\text{ °C}$ $T_{max} 190\text{ °C}$ EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	83,5 % EN 13108-1:2006 (D)
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF EN 13108-1:2006 (D)
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF EN 13108-1:2006 (D)
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF EN 13108-1:2006 (D)
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF EN 13108-1:2006 (D)
7, 9	Brandverhalten	KLF EN 13108-1:2006 (D)
5, 10	Gefährliche Substanzen	KLF EN 13108-1:2006 (D)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Benjamin Jones (WPK-Beauftragter)

(Name und Funktion)

Herrenberg-Haslach, 01.07.2020

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)